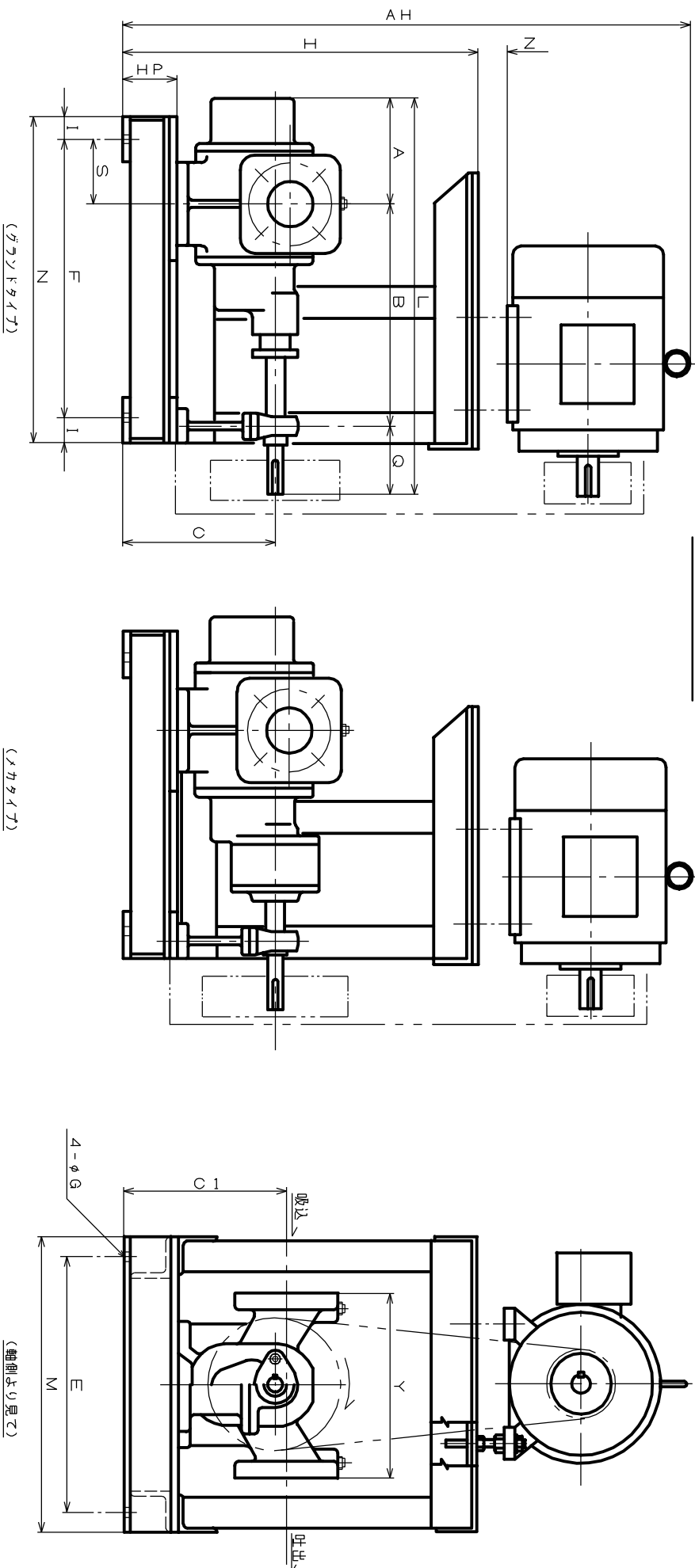


御参考図面



寸法表 (2段×-入用)

*AH=H+Z+モーター高さ

型式	電動機		標準口径		A	B	Q	L	C	C1	Y	E	F	I	M	N	HP	H	G	S	Z	AH
	出力 △kW	△馬力	吸込側	吐出側																		
T-06	0.4	0.75	0.4	40	25	97	198	74	369	178	198	190	330	260	35	360	330	68	410	14	74	約50
T-10	1.5	0.75	0.75	50	40	108	231	71	410	188	208	220	330	260	35	360	330	68	410	14	41	約50
T-14	1.5	2.2	1.5	65	50	143	283	99	525	226	246	250	334	330	40	374	410	86	496	14	62	約50
T-20	3.7	2.2	2.2	65	50	158	298	99	555	226	246	250	334	330	40	374	410	86	496	14	47	約50
T-24	5.5	3.7	3.7	80	65	167	356	115	638	236	256	300	420	440	40	460	520	86	561	14	99	約50
T-30	7.5	5.5	5.5	100	80	178	383	122	683	256	276	300	420	440	40	460	520	86	561	14	72	約50
T-40	11	7.5	7.5	125	100	202	461	134	797	291	311	320	380	410	100	420	610	111	611	18	18	約50
T-50	15	11	11	125	100	202	461	134	797	291	311	320	380	410	100	420	610	111	611	18	18	約50

ポンプ仕様	
口径	S. D.
吐出量	l/min
全揚程	Mpd
回転数	min ⁻¹
出力(t-h)	kW
品名	CP
液粘度	
比重	
温度	℃

*矢印は標準回転方向(正回転)を示す。
*クランクタイフ、メカタイフ共寸法は同一。

型式 T型2段寸法図 品名 エリクローイキヤポンプ

承認 検図 製図 担当 縮尺 N/S 三角法

日本クローイ工業株式会社 年 月 日